

## MCE 2018, DUE NUOVI MODELLI ARRICCHISCONO LA FAMIGLIA GENIX

**Protagonisti a MCE 2018 Genix WL e Genix VT di DAB Pumps.  
I nuovi prodotti consentono di ampliare applicazioni e installazioni  
della versione standard Genix, la stazione automatica di raccolta e sollevamento  
per la realizzazione di un bagno ovunque lo si desideri.**

*MOSTRA CONVEGNO EXPOCOMFORT, Milano - 13-16 marzo 2018* - Tra le numerose tecnologie presentate da DAB Pumps a MCE 2018 – Mostra Convegno Expocomfort –, fanno il loro debutto i due nuovi modelli Genix WL e Genix VT che arricchiscono con nuove possibilità di applicazione e installazione la versione standard Genix, la stazione automatica di raccolta e sollevamento, progettata per fornire il massimo livello di efficienza e ridurre gli interventi di manutenzione.

**Genix WL**, grazie all'ingresso laterale, è l'ideale per creare un bagno con wc sospesi a muro; **Genix VT** è invece indispensabile per il drenaggio di acque grigie domestiche, particolarmente indicato nei casi in cui le acque di rifiuto di scarichi lavello, doccia, lavatrici e lavastoviglie non possano essere espulse per gravità.

Dotati di un **motore performante e silenzioso** e di un **sistema anti-odore**, tutti i componenti della famiglia Genix possono essere **installati con facilità** ovunque sia necessario il drenaggio di apparecchi sanitari, grazie all'ampia gamma di accessori. La pompa potente e affidabile e il **dispositivo di trituratore in acciaio inossidabile placcato in nickel** rendono questo sistema **durevole e praticamente esente da manutenzione ordinaria**, senza nessun obbligo di smontare il prodotto.

Una soluzione **dalle dimensioni compatte, pratica ed efficiente, in grado di funzionare anche ad alte temperature**. Unica nel suo genere, Genix è frutto dell'integrazione delle migliori tecnologie produttive e di un know-how tutto made in Italy che DAB esporta in tutto il mondo attraverso i suoi prodotti.

*Fiera Milano, 13-16 Marzo*

**Pad.9 Stand A01**

<https://www.dabpumps.com/>

## TWO NEW MODELS IN THE GENIX FAMILY AT MCE 2018

### Genix WL and Genix VT by DAB Pumps star at MCE 2018

**The new products extend the range of applications and installations of the standard version of the Genix, an automatic collection and lifting station for fitting baths wherever required.**

*MOSTRA CONVEGNO EXPOCOMFORT, Milan - 13-16 March 2018 - Of DAB Pumps' technologies premièred at MCE 2018 – Mostra Convegno Expocomfort – were the two new models Genix WL and Genix VT that extend the range of applications and installations of the standard version of the Genix, an automatic collection and lifting station designed to ensure the highest level of efficiency and minimal maintenance work.*

**Genix WL has a side input and is ideal for bathrooms with wall-mounted toilets; Genix VT instead is indispensable for draining domestic waste water, especially in those cases where the waste water of basins, showers, washing machines and dishwashers cannot be drained by gravity.**

Equipped with an **efficient and silent motor and an anti-odour system**, all the stations in the Genix family can be **installed with ease** wherever the draining of sanitary appliances is required, thanks to the extensive range of accessories. The powerful and dependable pump and the **grinder in nickel-plated stainless steel make this system durable and practically free of routine maintenance**, which can be carried out without the need to disassemble the product.

The solution is **compact, practical and efficient, and can work also at high temperatures**. Genix is one of a kind, based on the integration of the best production technologies and all-Italian know-how that DAB makes available to the world through its products.

*Fiera Milano, 13-16 March*

**Hall 9 Stand A01**

<https://www.dabpumps.com/>