

FOCUS SU AFFIDABILITÀ ED EFFICIENZA, CON LA NOVITÀ DAB PER I GRUPPI ANTINCENDIO

In arrivo a Mostra Convegno Expocomfort è 1KVT, la nuova gamma dei gruppi antincendio con pompe verticali conforme alla norma UNI EN 12845.

MOSTRA CONVEGNO EXPOCOMFORT, Milano – 13-16 marzo 2018 – Un debutto in grande stile per 1KVT, i gruppi antincendio con pompe verticali, la novità DAB per la prima volta in esposizione a MCE – Mostra Convegno Expocomfort. Una gamma completa con motore diesel e/o elettrico, perfetta per gli impianti automatici sprinkler o idranti di edifici commerciali, realizzati con vertical turbine pumps come previsto dalle norme UNI EN 12845.

Una soluzione progettata per garantire affidabilità, efficienza e facilità di manutenzione, caratteristiche che si traducono in un importante punto di forza per progettisti, installatori e manutentori.

La nuova gamma di gruppi antincendio **1KVT** vanta l'enorme vantaggio di avere un'installazione sottobattente anche con serbatoio interrato. Il corpo pompa immerso e il gruppo di comando motore in superficie consentono così di **eliminare il problema dell'adescamento, oltre a facilitare sensibilmente il lavoro del manutentore.**

Altro plus di questa soluzione è la **modularità**: i gruppi di pressurizzazione DAB sono infatti progettati per poter essere accoppiati tra di loro, così da poter **comporre e soddisfare tutte le versioni previste dalla norma di riferimento UNI EN 12845.** Questo significa che i gruppi antincendio DAB sono completamente personalizzabili, ogni tipologia di installazione può essere **studiata direttamente insieme al progettista** per sviluppare la risposta ideale a soddisfare tutte le esigenze del cliente.

Non solo prodotto. Curare il servizio è un punto fondamentale per DAB, che ha organizzato una **rete capillare di Centri Assistenza su tutto il territorio nazionale**, garantendo un puntuale supporto tecnico e informativo fin dal primo avviamento. Non manca poi un **magazzino di ricambi e accessori completo e con disponibilità immediata**, per esaudire tempestivamente ogni richiesta di manutentori e cat.

Molte richieste ricevute nel 2017 si sono finalizzate in impianti in **Emilia Romagna, Friuli Venezia Giulia e Veneto.** Importante Case History è quella di **San Donà di Piave** dove, a seguito dell'ampliamento del centro commerciale SME, è stata richiesta la sostituzione del vecchio impianto antincendio con l'installazione di **due dei nuovi gruppi 1KVT con pompe a gambo.** I due gruppi lavorano quindi per l'intero sito, che oltre al centro SME conta la presenza di un supermercato, bar, negozi di calzature e altre attività commerciali.

Scegliere DAB come partner significa poter contare sui **sistemi antincendio conformi ai più rigidi standard di qualità, certificati anche dall'Istituto Giordano**, cuore delle conoscenze nel settore. L'azienda non si ferma qui e per il 2018 si muove anche verso la **formazione, con la creazione della Sala Bientina**, dedicata a tutta la gamma antincendio. Qui sarà possibile provare con mano a **gestire le criticità in fase di assemblaggio e offrire a tutti i manutentori corsi internazionali con il rilascio di un patentino.**

DAB PUMPS a MCE 2018
Pad.9 Stand A01

<https://www.dabpumps.com/>

FOCUS ON RELIABILITY AND EFFICIENCY WITH DAB'S LATEST FIRE-FIGHTING SETS

1KVT, the new range of fire-fighting sets with vertical pumps compliant with the standard UNI EN 12845, premièred at Mostra Convegno Expocomfort.

MOSTRA CONVEGNO EXPOCOMFORT, Milan – 13-16 March 2018 – DAB's 1KVT fire-fighting sets with vertical pumps were premièred in style at MCE – Mostra Convegno Expocomfort. We are talking about a complete range with diesel and/or electric motor perfectly suited to automatic sprinkler systems or hydrant systems in commercial buildings, and vertical turbine pumps compliant with UNI EN 12845.

The solution guarantees reliability, efficiency and ease of maintenance: qualities that make it highly attractive to designers, installers and maintenance technicians.

The new 1KVT range of fire-fighting sets offers the great advantage of flooded suction installation even with an underground tank. Thanks to the submersible pump body and the motor assembly control above the surface, the fire-fighting sets **eliminate any self-priming issues and also make the job of the maintenance technician much easier.**

Another advantage of this solution is **modularity**: DAB pressurisation sets are designed to be coupled with each other, in order to **obtain all the versions and meet all the requirements of the UNI EN 12845 standard.** This means that the DAB fire-fighting sets are fully customisable: every type of installation can be **studied directly with the designer** to develop the solution that best meets all of the customer's needs.

And it's not all about the product. DAB also believes in the importance of offering a good service, and has set up an **extensive network of support centres** throughout Italy to offer prompt technical support and information from first start-up. The company has a **warehouse with a complete and readily available stock of spare parts and accessories** to quickly meet all the needs of maintenance engineers and support centre technicians.

Many orders in 2017 were for systems in **Emilia Romagna, Friuli Venezia Giulia and the Veneto.**

Following the expansion of the SME commercial centre in **San Donà di Piave**, DAB was commissioned to install **two of its new 1KVT sets with vertical turbine pumps** in the place of the old fire-fighting system. The two sets are, therefore, for the entire site, which includes not only the SME commercial centre but also a supermarket, bar, shoe shops and various other stores.

With DAB as a partner, you can be safe in the knowledge that the fire-fighting systems are **compliant with the most stringent quality standards and also certified by Istituto Giordano**, renowned for its knowledge of the sector. The company does not stop here; in 2018, **it is setting up Sala Bientina for training** in use of the entire fire-fighting range. The facility will offer the possibility of **managing the issues associated with assembly first-hand and allow maintenance engineers to take international courses and obtain licences.**

DAB PUMPS at MCE 2018
Hall 9 Stand A01

<https://www.dabpumps.com/>