

# 1/2/3 KV AD 3-6-10

## GRUPPI DOMESTICI A PRESSIONE COSTANTE CON ACTIVE DRIVER



### DATI TECNICI

**Campo di funzionamento:** da 1,8 a 43 m<sup>3</sup>/h

**Liquido pompato:** pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro, prossimo alle caratteristiche dell'acqua.

**Campo di temperatura del liquido:** da 0°C a +40°C

**Massima temperatura ambiente:** +40°C

**Massima pressione di esercizio:** PN16

**Esecuzioni speciali a richiesta:** contattare rete vendita

**Grado di protezione:** IP44

### APPLICAZIONI

Gruppi di pressurizzazione particolarmente adatti per uso domestico, piccoli impianti ad uso civile o industriale, sistemi di irrigazione, impianti di lavaggio. Si distinguono per l'assoluta affidabilità, la semplicità di funzionamento e la minima manutenzione.

### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE - COMPONENTI

#### PARTE IDRAULICA

Elettropompe centrifughe pluristadio KV.

Basamento in lamiera zincata completo di 4 piedini in gomma antivibranti.

Collettori di aspirazione e mandata in acciaio zincato.

Valvole a sfera con bocchettone in aspirazione per ciascuna pompa.

Valvole di ritegno in aspirazione di ciascuna pompa.

2 Tappi in acciaio zincato per chiusura collettori.

Manometro radiale con valvola intercettazione.

1 serbatoio a membrana 18 litri (ottimizza il numero avviamenti pompe).

#### PARTE ELETTRICA

1 modulo Active driver sulla mandata di ciascuna pompa (vedi cenni su Active Driver a inizio paragrafo).

1 centralino di protezione.

### SISTEMA MULTI INVERTER CON ACTIVE DRIVER

L'Inverter regola in modo continuo la velocità di rotazione di una elettropompa, in modo da mantenere una pressione costante al variare della portata.

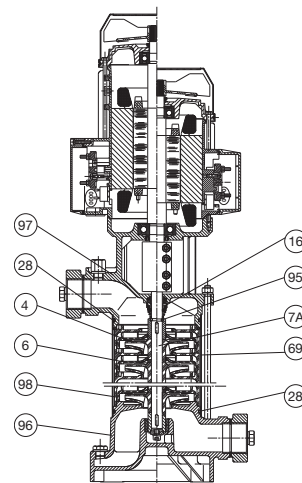
Le altre elettropompe, sempre a velocità variabile, vengono inserite in cascata, dopo che la prima ha raggiunto la massima velocità e, modulando, compensano le fluttuazioni di pressione nell'impianto. Ad ogni ciclo di funzionamento è possibile impostare la commutazione di riavvio su una pompa diversa, in modo da garantire un utilizzo uniforme di tutte le elettropompe.

È possibile anche impostare dei tempi di lavoro per singola pompa, con scambio di funzionamento dopo il tempo impostato.

La pressione "SP" è regolabile dall'utente tramite due tasti "+" e "-" posti sull'A.D. (di regola tutte le pompe sono impostate allo stesso valore di pressione).

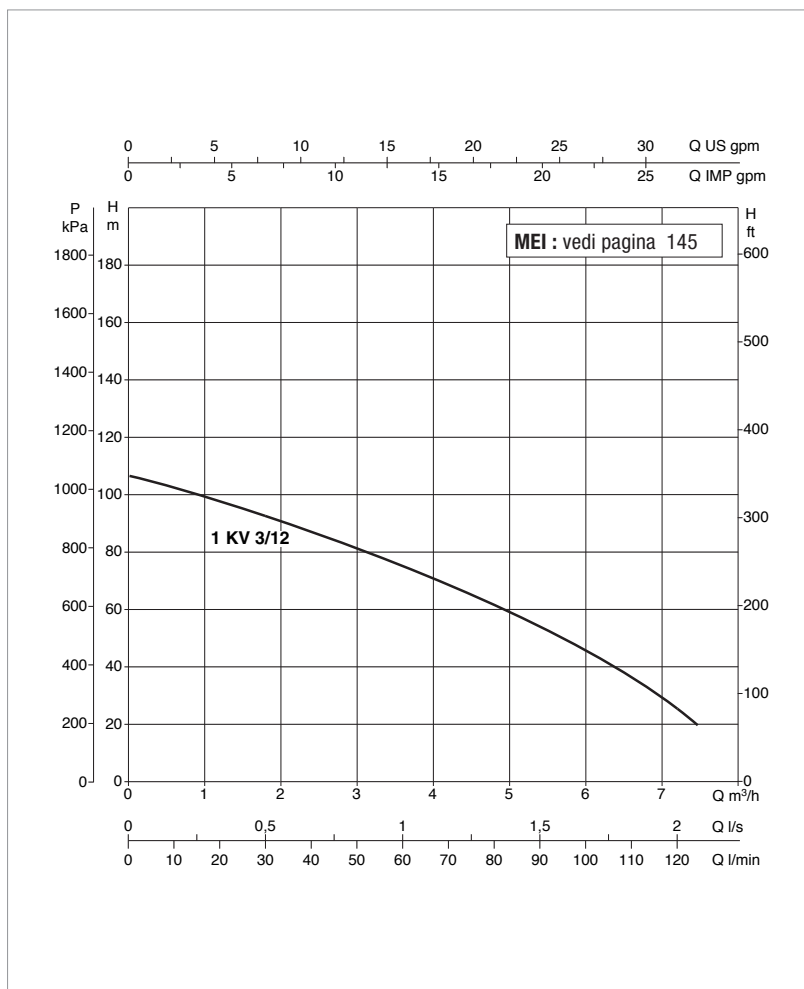
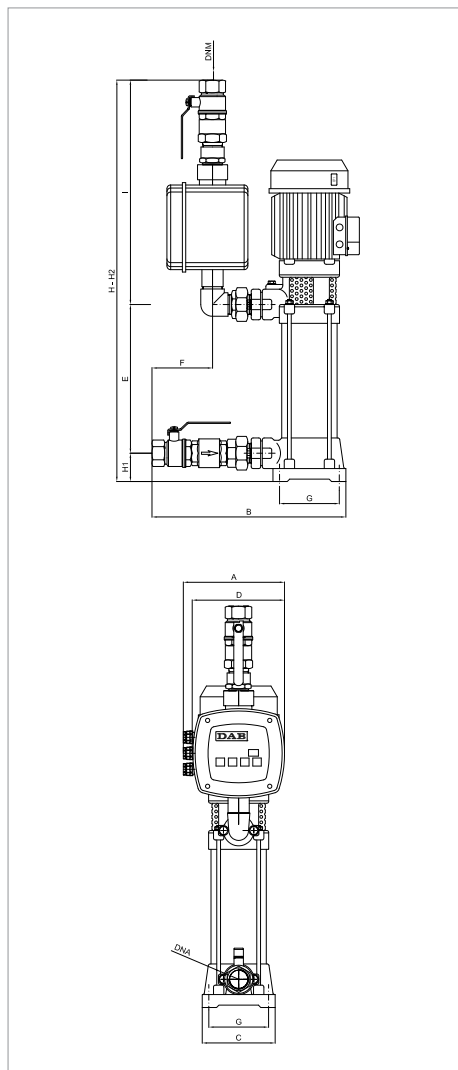
### MATERIALI

N°	PARTICOLARI	MATERIALI
4	GIRANTE	TECNOPLIMERO B
6	DIFFUSORE	TECNOPLIMERO B
7A	ALBERO POMPA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 416 X12 CrS 13 UNI 6900/71
16	TENUTA MECCANICA	CARBONE/CERAMICA
28	GUARNIZIONE OR	GOMMA EPDM
69	CAMICIA	ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 X5 CrNi 1810 UNI 6900/71
95	GUARNIZIONE OR	GOMMA EPDM
96	CORPO ASPIRANTE	GHISA 200 UNI ISO 185
97	CORPO PREMENTE	GHISA 200 UNI ISO 185
98	CORPO DIFFUSORE	TECNOPLIMERO B



**1 KV AD 3 - PRESSURIZZAZIONE DOMESTICA**

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +40°C - Massima temperatura ambiente: +40°C - Max portata: 7,2 m<sup>3</sup>/h



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>.  
Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

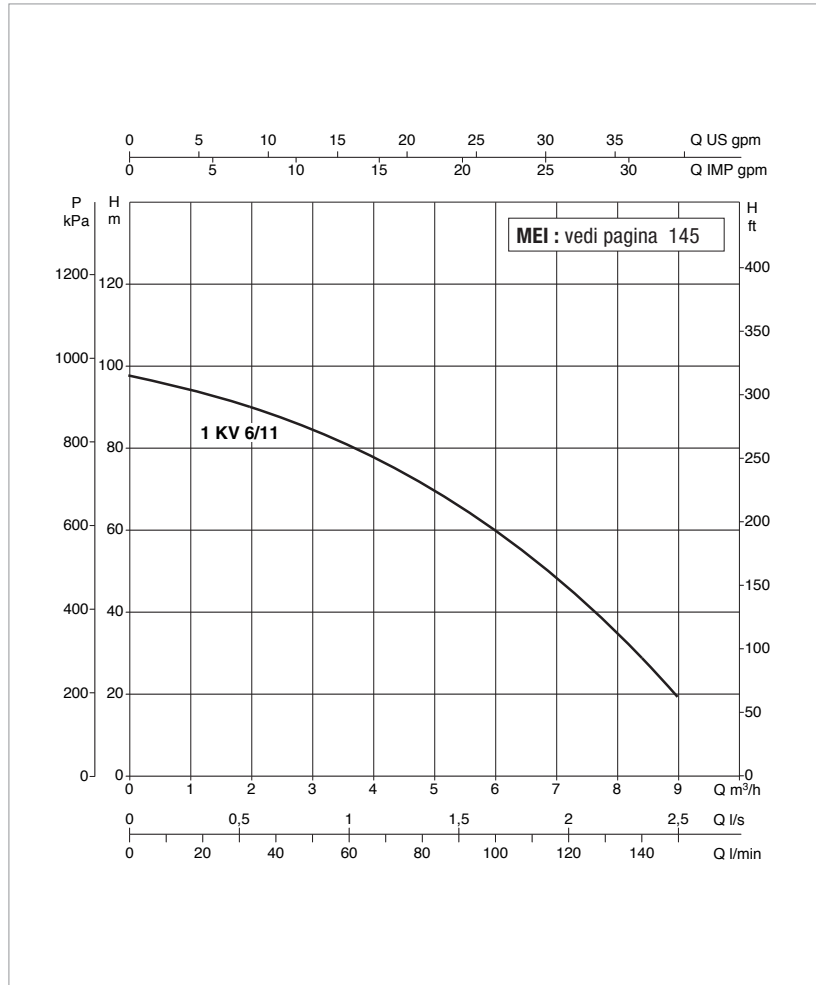
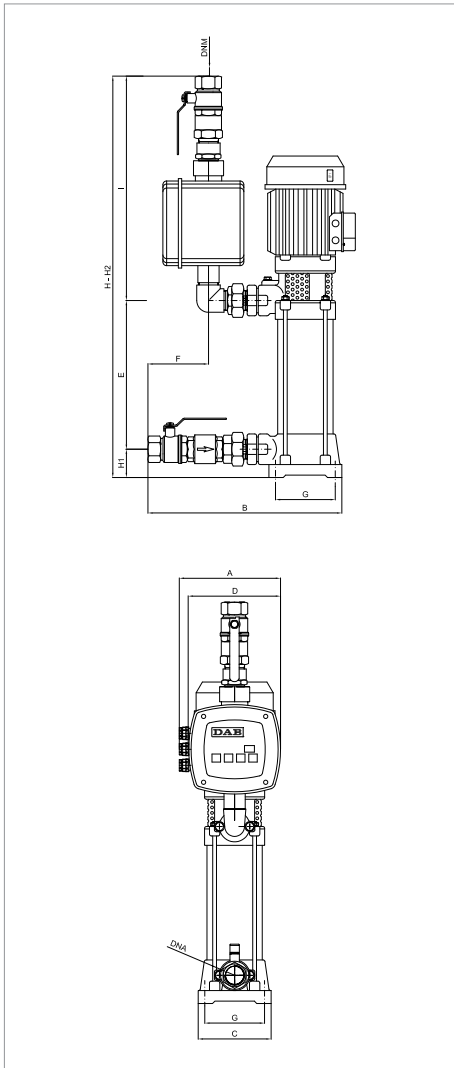
MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P2 NOMINALE		In A	MODELLO INVERTER	PORTATA MAX m <sup>3</sup> /h	PRESSIONE MAX OTTENIBILE	PRESSIONE STANDARD
		kW	HP					
<b>1 KV A.D. 3/12 M</b>	1x230	1,5	2	8,5	A.D. MT 2.2	7,2	10,5	6,5

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m <sup>3</sup>	PESO Kg
														L/A	L/B	H		
<b>1 KV A.D. 3/12 M</b>	215	412	155	195	476	130	127	1016	60	1016	480	1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	850	610	895	0,5	38

I gruppi vengono forniti completi di un robusto imballo di cartone con paletta di legno e libretto istruzioni di installazione / manutenzione.

# 1 KV AD 6 - PRESSURIZZAZIONE DOMESTICA

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +40°C - Massima temperatura ambiente: +40°C - Max portata: 8,4 m³/h



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³.  
Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

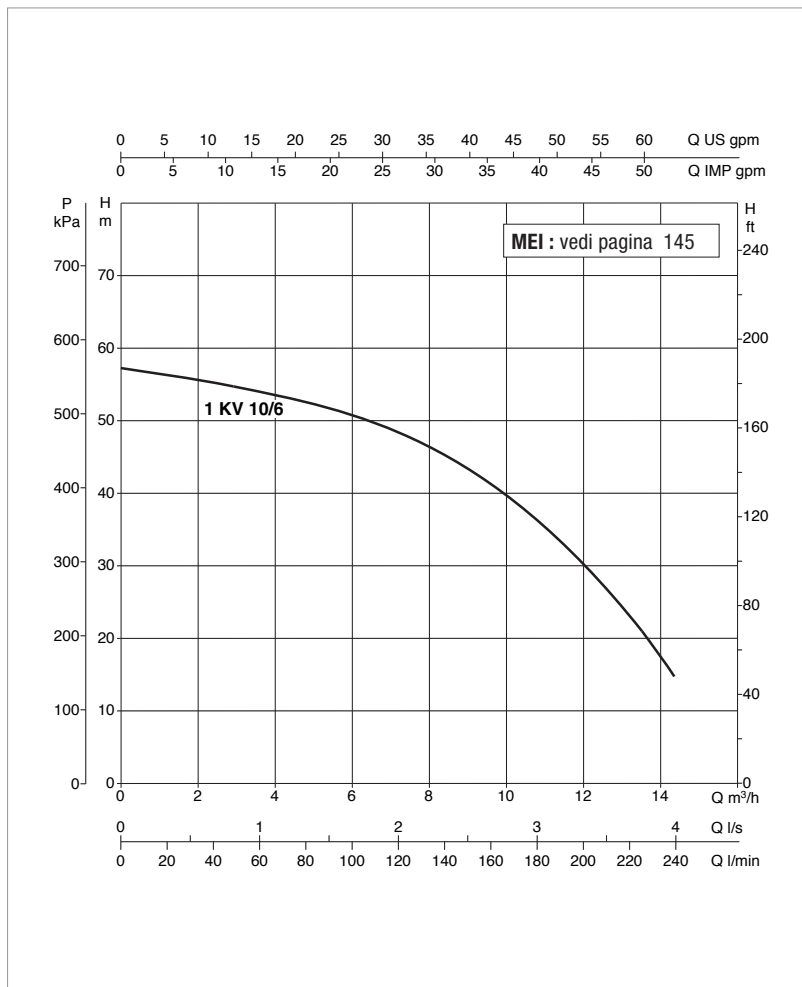
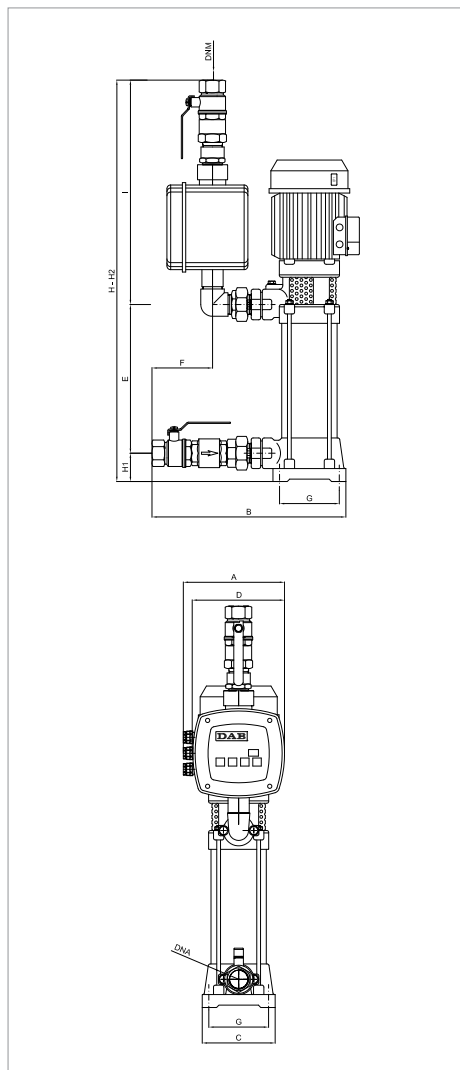
MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P2 NOMINALE		In A	MODELLO INVERTER	PORTATA MAX m³/h	PRESSIONE MAX OTTENIBILE	PRESSIONE STANDARD
		kW	HP					
<b>1 KV A.D. 6/11 M</b>	1x230	1,85	2,5	9,5	A.D. MT 2.2	8,4	9,8	5,5

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m³	PESO Kg
														L/A	L/B	H		
<b>1 KV A.D. 6/11 M</b>	215	412	155	195	444	130	127	984	60	984	480	1 1/4	1 1/4	850	610	895	0,5	41

I gruppi vengono forniti completi di un robusto imballo di cartone con paletta di legno e libretto istruzioni di installazione / manutenzione.

# 1 KV AD 10 - PRESSURIZZAZIONE DOMESTICA

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +40°C - Massima temperatura ambiente: +40°C - Max portata: 13,8 m³/h



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³.  
Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

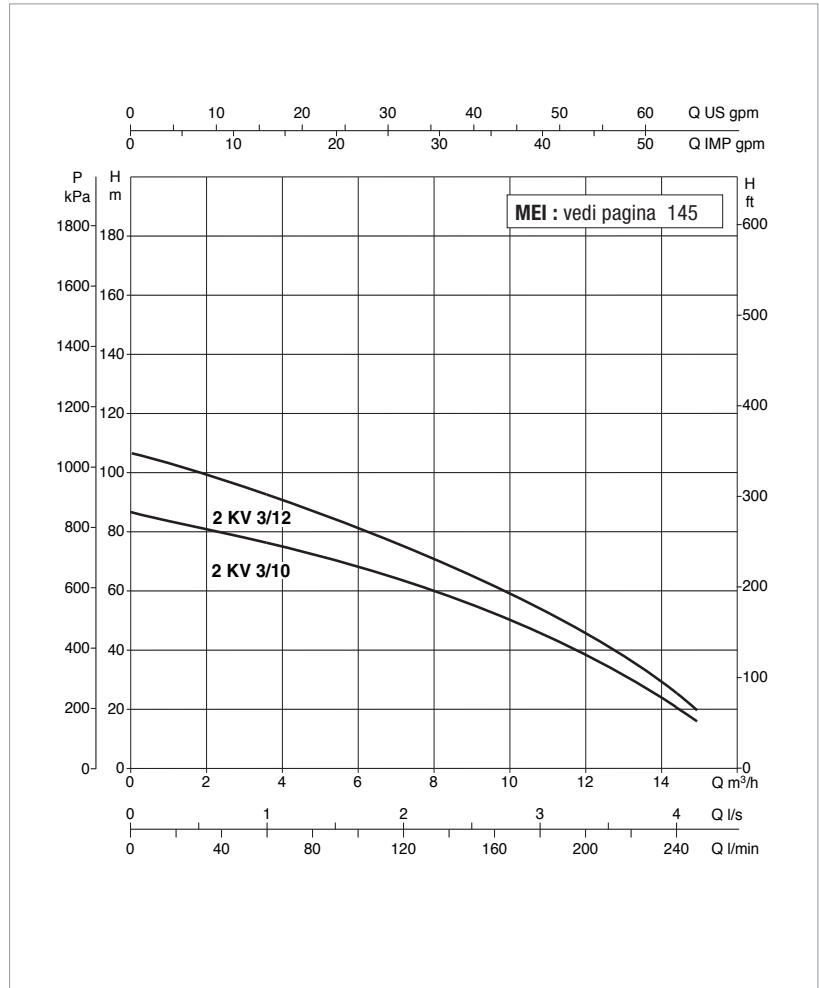
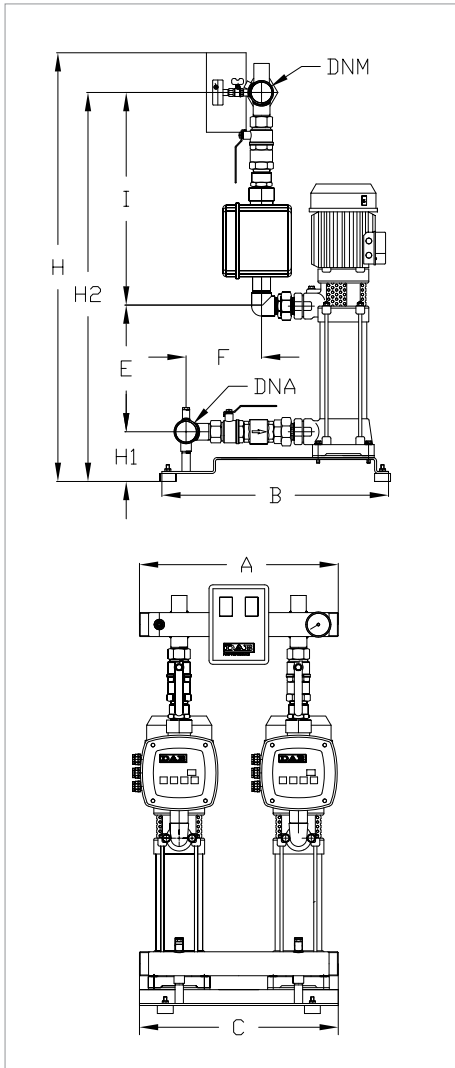
MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P2 NOMINALE		In A	MODELLO INVERTER	PORTATA MAX m³/h	PRESSIONE MAX OTTENIBILE	PRESSIONE STANDARD
		kW	HP					
<b>1 KV A.D. 10/6 M</b>	1x230	1,85	2,5	9,5	A.D. MT 2.2	13,8	5,7	4,5

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m³	PESO Kg
														L/A	L/B	H		
<b>1 KV A.D. 10/6 M</b>	215	412	155	195	284	130	127	984	60	824	480	1 1/4	1 1/4	850	610	895	0,5	41

I gruppi vengono forniti completi di un robusto imballo di cartone con paletta di legno e libretto istruzioni di installazione / manutenzione.

## 2 KV AD 3 - PRESSURIZZAZIONE DOMESTICA

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +40°C - Massima temperatura ambiente: +40°C - Max portata: 14,4 m³/h



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³.  
Tolleranza delle curve secondo ISO9906. **Prestazioni complessive riferite a DUE pompe funzionanti contemporaneamente.**  
Le prestazioni di gruppi con pompe più piccole si ottengono con la semplice taratura del modulo Active Driver.

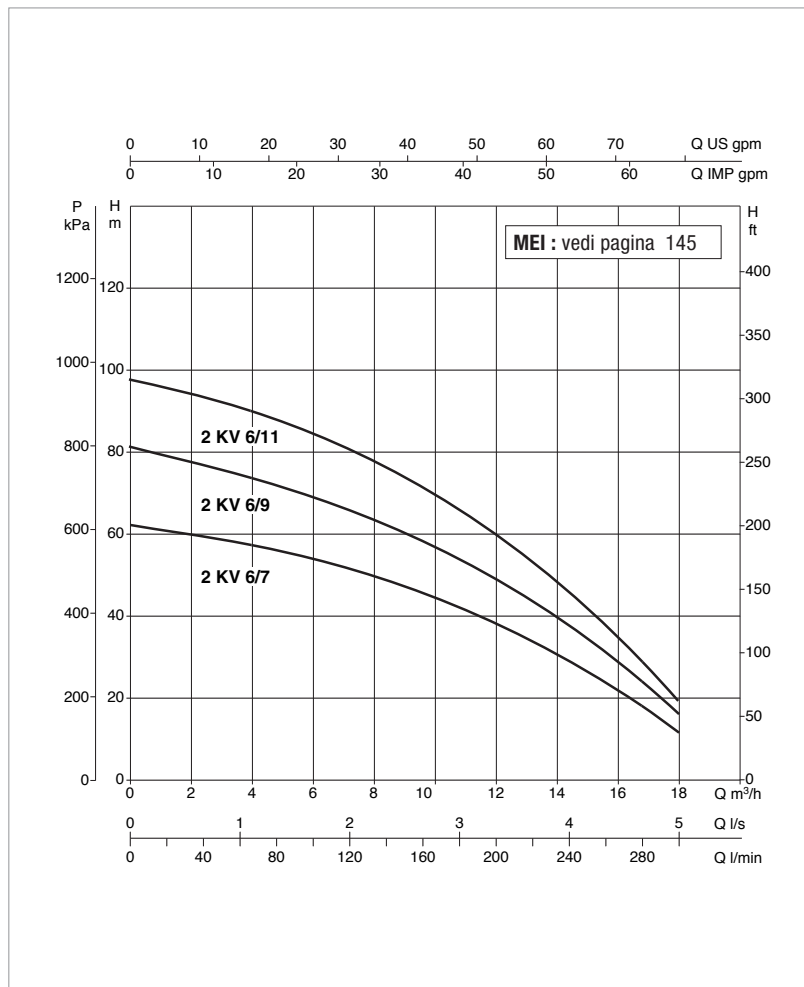
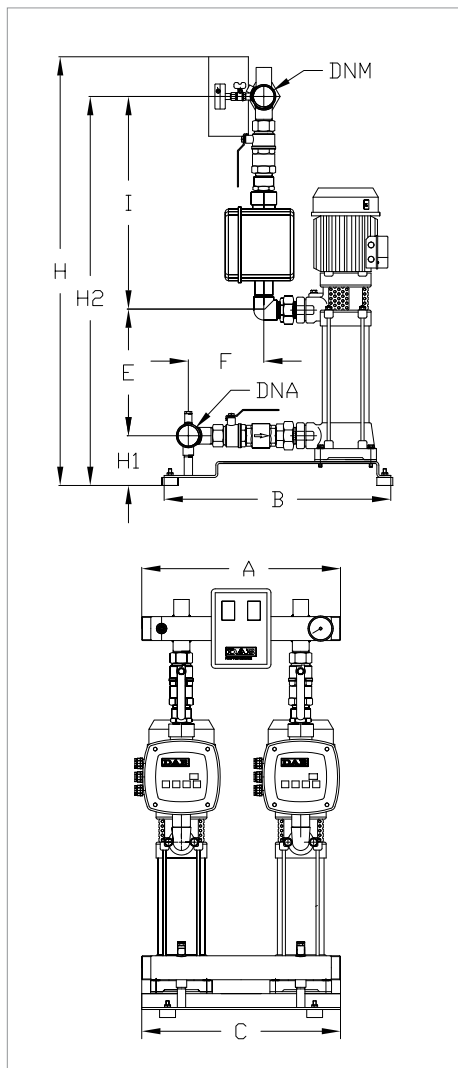
MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P2 NOMINALE		In A	MODELLO INVERTER	PORTATA MAX m³/h	PRESSIONE MAX OTTENIBILE	PRESSIONE STANDARD
		kW	HP					
2 KV A.D. 3/10 T / N	3x400+N	2x1,1	2x1,5	2x7,3	A.D. M/T 2.2	14,4	8,8	6,5
2 KV A.D. 3/12 T / N	3x400+N	2x1,5	2x2	2x8,3	A.D. M/T 2.2	14,4	10,5	8,5

MODELLO	A	B	C	E	F	H	H1	H2	I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m³	PESO Kg
												L/A	L/B	H		
2 KV A.D. 3/10 T / N	500	570	500	412	190	967	125	947	535	2"	2"	1000	610	1280	0,8	78
2 KV A.D. 3/12 T / N	500	570	500	476	190	1031	125	1011	535	2"	2"	1000	610	1280	0,8	86,5

I gruppi vengono forniti completi di un robusto imballo di cartone con paletta di legno e libretto istruzioni di installazione / manutenzione.

**2 KV AD 6 - PRESSURIZZAZIONE DOMESTICA**

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +40°C - Massima temperatura ambiente: +40°C - Max portata: 17 m<sup>3</sup>/h



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>.  
Tolleranza delle curve secondo ISO9906. **Prestazioni complessive riferite a DUE pompe funzionanti contemporaneamente.**  
Le prestazioni di gruppi con pompe più piccole si ottengono con la semplice taratura del modulo Active Driver.

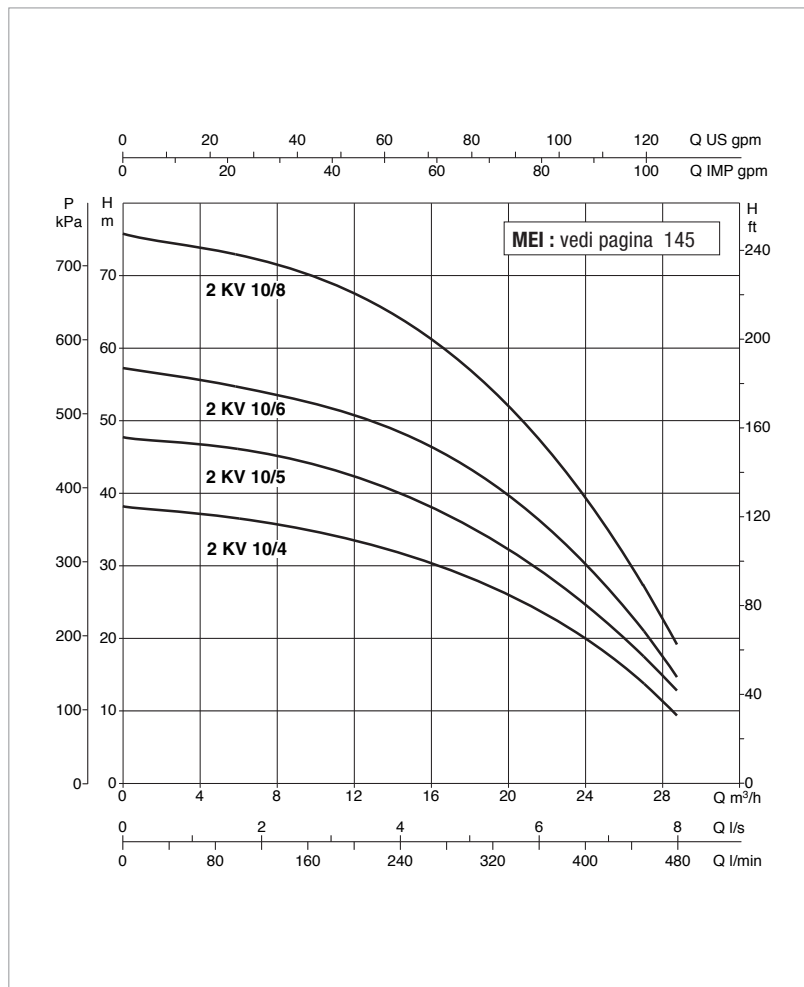
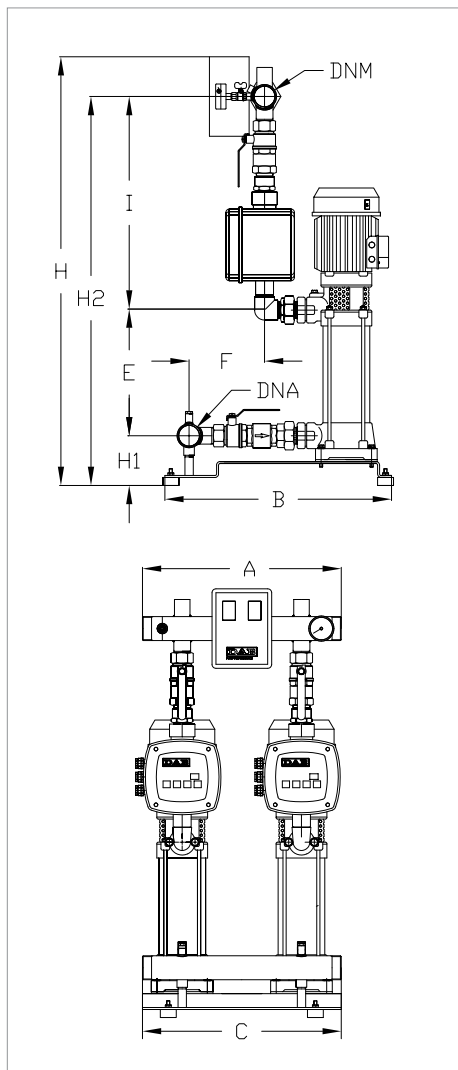
MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P2 NOMINALE		In A	MODELLO INVERTER	PORTATA MAX m <sup>3</sup> /h	PRESSIONE MAX OTTENIBILE	PRESSIONE STANDARD
		kW	HP					
2 KV A.D. 6/7 T / N	3x400+N	2x1,1	2x1,5	2x7,3	A.D. M/T 2.2	17	6,2	4
2 KV A.D. 6/9 T / N	3x400+N	2x1,5	2x2	2x8,3	A.D. M/T 2.2	17	8	6
2 KV A.D. 6/11 T / N	3x400+N	2x1,85	2x2,5	2x9,5	A.D. M/T 2.2	17	9,8	7

MODELLO	A	B	C	E	F	H	H1	H2	I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m <sup>3</sup>	PESO Kg
												L/A	L/B	H		
2 KV A.D. 6/7 T / N	500	570	500	316	190	871	125	851	535	2"	2"	1000	610	1280	0,8	86,5
2 KV A.D. 6/9 T / N	500	570	500	380	190	935	125	915	535	2"	2"	1000	610	1280	0,8	87
2 KV A.D. 6/11 T / N	500	570	500	444	190	999	125	979	535	2"	2"	1000	610	1280	0,8	86,5

I gruppi vengono forniti completi di un robusto imballo di cartone con paletta di legno e libretto istruzioni di installazione / manutenzione.

## 2 KV AD 10 - PRESSURIZZAZIONE DOMESTICA

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +40°C - Massima temperatura ambiente: +40°C - Max portata: 27 m³/h



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906. **Prestazioni complessive riferite a DUE pompe funzionanti contemporaneamente.** Le prestazioni di gruppi con pompe più piccole si ottengono con la semplice taratura del modulo Active Driver.

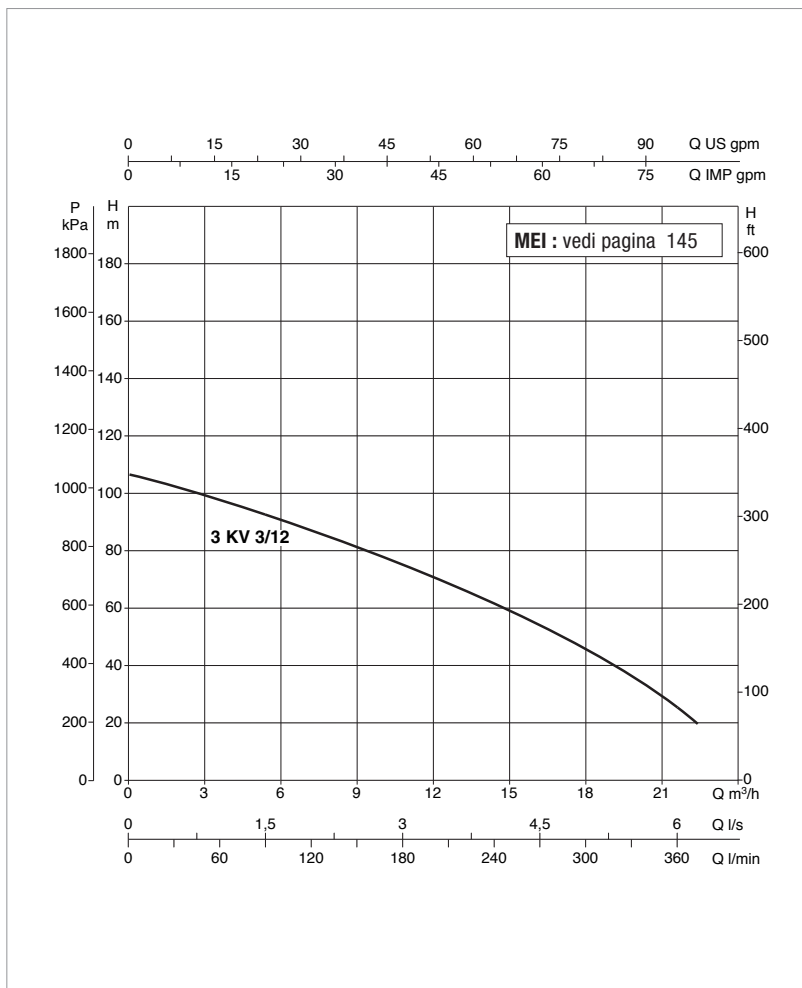
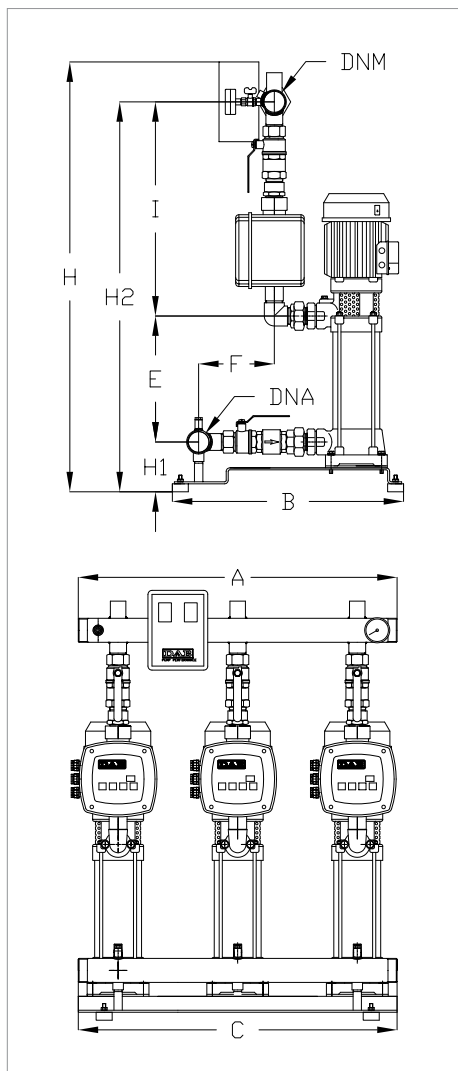
MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P2 NOMINALE		In A	MODELLO INVERTER	PORTATA MAX m³/h	PRESSIONE MAX OTTENIBILE	PRESSIONE STANDARD
		kW	HP					
2 KV A.D. 10/4 T / N	3x400+N	2x1,1	2x1,5	2x7,3	A.D. M/T 2.2	27	3,8	3
2 KV A.D. 10/5 T / N	3x400+N	2x1,5	2x2	2x8,3	A.D. M/T 2.2	27	4,8	4
2 KV A.D. 10/6 T / N	3x400+N	2x1,85	2x2,5	2x9,5	A.D. M/T 2.2	27	5,7	4,5
2 KV A.D. 10/8 T	3x400	2x2,2	2x3	2x8,8	A.D. T/T 3.0	27	7,6	6

MODELLO	A	B	C	E	F	H	H1	H2	I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m³	PESO Kg
												L/A	L/B	H		
2 KV A.D. 10/4 T / N	500	570	500	220	190	775	125	755	535	2"	2"	1000	610	1280	0,8	87
2 KV A.D. 10/5 T / N	500	570	500	252	190	807	125	787	535	2"	2"	1000	610	1280	0,8	90
2 KV A.D. 10/6 T / N	500	570	500	284	190	839	125	819	535	2"	2"	1000	610	1280	0,8	93
2 KV A.D. 10/8 T	500	570	500	348	190	903	125	883	535	2"	2"	1000	610	1280	0,8	101

I gruppi vengono forniti completi di un robusto imballo di cartone con paletta di legno e libretto istruzioni di installazione / manutenzione.

### 3 KV AD 3 - PRESSURIZZAZIONE DOMESTICA

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +40°C - Massima temperatura ambiente: +40°C - Max portata: 21,5 m³/h



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906. **Prestazioni complessive riferite a TRE pompe funzionanti contemporaneamente.** Le prestazioni di gruppi con pompe più piccole si ottengono con la semplice taratura del modulo Active Driver.

MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P2 NOMINALE		In A	MODELLO INVERTER	PORTATA MAX m³/h	PRESSIONE MAX OTTENIBILE	PRESSIONE STANDARD
		kW	HP					
<b>3 KV A.D. 3/12 T / N</b>	3x400+N	3x1,5	3x2	3x8,3	A.D. M/T 2.2	21,5	7,2	6

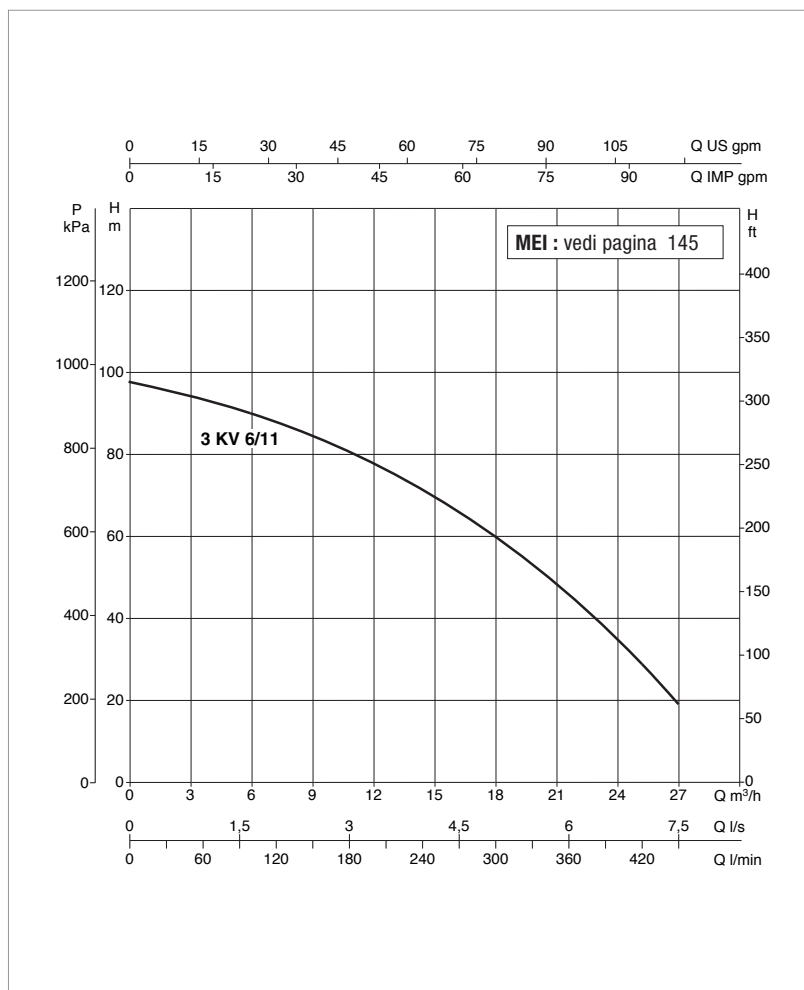
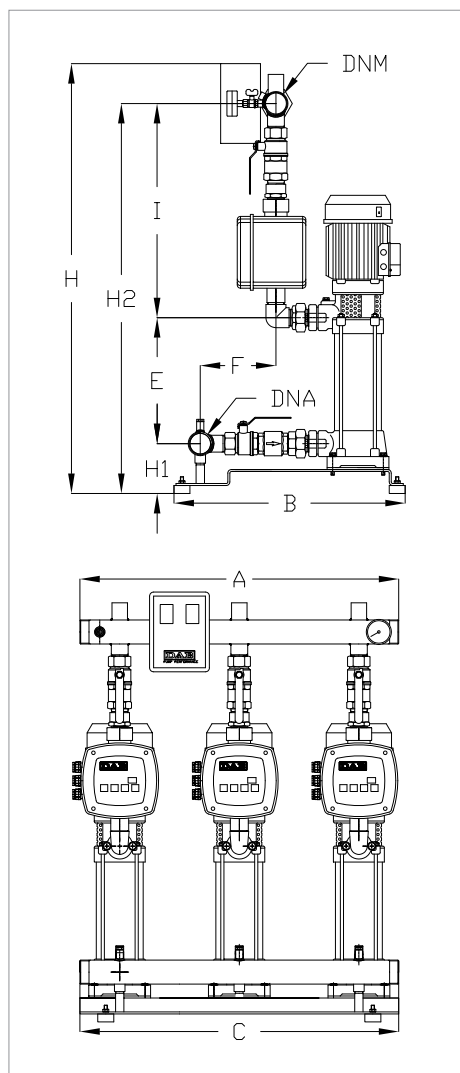
MODELLO	A	B	C	E	F	H	H1	H2	I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m³	PESO Kg
												L/A	L/B	H		
<b>3 KV A.D. 3/12 T / N</b>	800	570	800	476	205	1056	130	1026	550	80	80	1150	888	1300	1,35	172

I gruppi vengono forniti completi di un robusto imballo di cartone con paletta di legno e libretto istruzioni di installazione / manutenzione.



## 3 KV AD 6 - PRESSURIZZAZIONE DOMESTICA

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +40°C - Massima temperatura ambiente: +40°C - Max portata: 25 m<sup>3</sup>/h



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906. **Prestazioni complessive riferite a TRE pompe funzionanti contemporaneamente.** Le prestazioni di gruppi con pompe più piccole si ottengono con la semplice taratura del modulo Active Driver.

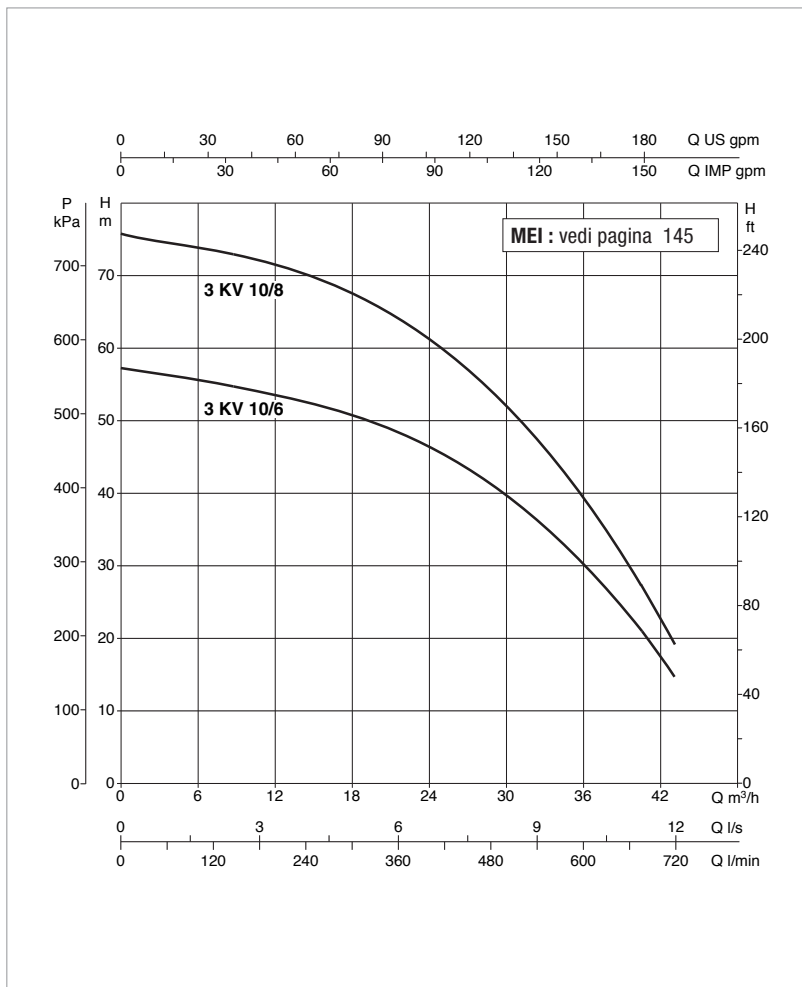
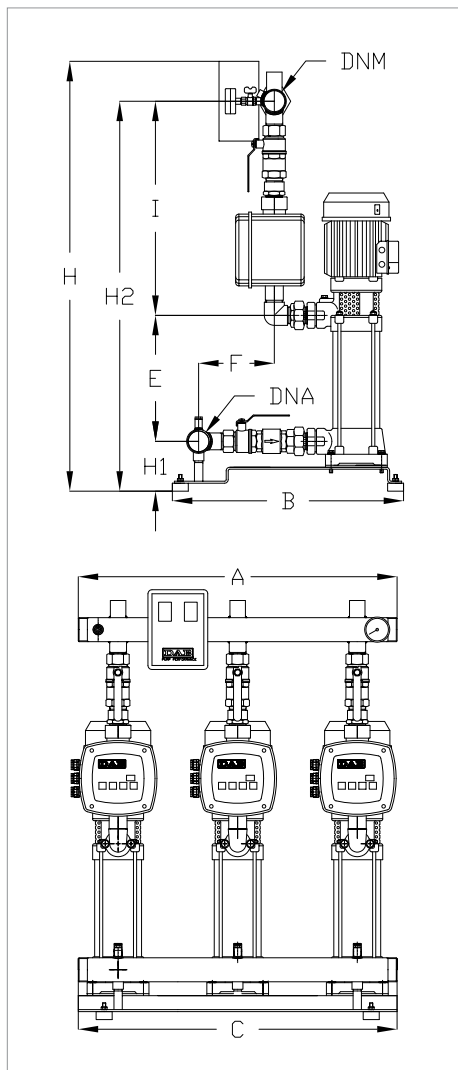
MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P2 NOMINALE		In A	MODELLO INVERTER	PORTATA MAX m <sup>3</sup> /h	PRESSIONE MAX OTTENIBILE	PRESSIONE STANDARD
		kW	HP					
<b>3 KV A.D. 6/11 T / N</b>	3x400+N	3x1,85	3x2,5	3x9,5	A.D. M/T 2.2	25	8,4	7,5

MODELLO	A	B	C	E	F	H	H1	H2	I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m <sup>3</sup>	PESO Kg
												L/A	L/B	H		
<b>3 KV A.D. 6/11 T / N</b>	800	570	800	444	205	1024	130	994	550	80	80	1150	888	1300	1,35	173

I gruppi vengono forniti completi di un robusto imballo di cartone con paletta di legno e libretto istruzioni di installazione / manutenzione.

## 3 KV AD 10 - PRESSURIZZAZIONE DOMESTICA

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +40°C - Massima temperatura ambiente: +40°C - Max portata: 41 m<sup>3</sup>/h



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906. **Prestazioni complessive riferite a TRE pompe funzionanti contemporaneamente.** Le prestazioni di gruppi con pompe più piccole si ottengono con la semplice taratura del modulo Active Driver.

MODELLO	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P2 NOMINALE		In A	MODELLO INVERTER	PORTATA MAX m <sup>3</sup> /h	PRESSIONE MAX OTTENIBILE	PRESSIONE STANDARD
		kW	HP					
<b>3 KV A.D. 10/6 T / N</b>	3x400+N	3x1,85	3x2,5	3x9,5	A.D. M/T 2.2	41	5,7	4,5
<b>3KV A.D. 10/8 T</b>	3x400	3x2,2	3x3	3x8,8	A.D. T/T 3.0	41	7,6	6

MODELLO	A	B	C	E	F	H	H1	H2	I	DNA	DNM	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME m <sup>3</sup>	PESO Kg
												L/A	L/B	H		
<b>3 KV A.D. 10/6 T / N</b>	800	570	800	284	205	864	130	834	550	80	80	1150	888	1300	1,35	178
<b>3KV A.D. 10/8 T</b>	800	570	800	348	205	928	130	898	550	80	80	1150	888	1300	1,35	194

I gruppi vengono forniti completi di un robusto imballo di cartone con paletta di legno e libretto istruzioni di installazione / manutenzione.